

Szanowni Państwo!

Na ręce Szanownych naszych Klientów oddajemy pierwszą edycję katalogu mieszadeł przeznaczonych do czynników spożywczych – **Edycja 2020** – produkowanych przez Spomasz Zamość S.A.

Zakres wykonania obejmuje mieszadła propellerowe, ramowe i kotwicowe Stosowane zarówno w zbiornikach pionowych jak i poziomych. W katalogu zawarte są mieszadła homogenizujące przeznaczone do mieszania i homogenizacji czynników w przepływie

Zastosowania

- Mleczarstwo, produkcja lodów,
- Browarnictwo
- Przemysł spirytusowy i gorzelniczy
- Produkcja napojów, soki, syropy, koncentraty, rozpuszczanie cukru
- Produkcja win i napojów alkoholowych
- Produkcja drożdży
- Przemysł farmaceutyczny w tym w mieszalnikach homogenizujących

W katalogu, który oddajemy do Państwa dyspozycji mamy przyjemność zaprezentować podstawowe dane produkowanych przez nas mieszadeł oraz ich wielkości. W przypadku uzyskania dodatkowych informacji pracownicy działu marketingu chętnie pomogą w optymalnym doborze mieszadeł.

Prezes Zarządu *Jan Kasprzak*

Zestawienie oznaczeń produkowanych mieszadeł

Mieszadło	Typ	Strona
Mieszadło boczne propellerowe	M1L	4
Mieszadło boczne propellerowe na reduktorze	M1R	5
Mieszadło pionowe propellerowe	M3L	6
Mieszadło łopatkowe	M2Z	7
Mieszadło ramowe	M2R	8
Mieszadło spiralno-ramowe	M2SR	9
Mieszadło boczne turbinowe	MT	10
Mieszadło dolne dennicowe ścinające	M4L-CL	11
Mieszadło Homogenizujące	HM80	12
Mieszadło Homogenizujące podzbiornikowe	HM80P	14

ZASTOSOWANIE

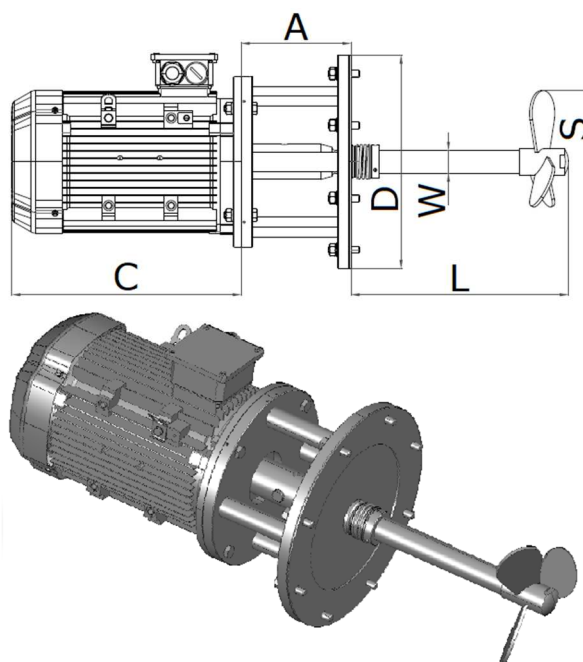
Mieszadło boczne propellerowe M1L przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych (syropy, oleje, roztwory itp.) głównie stosuje się je do mieszania cieczy o niedużej lepkości.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M1L są mieszadłami szybkoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji kątowej lub poziomej (kąt od 90° do 45°). Dzięki szybkiemu i mocnemu mieszaniu stosuje się je do rozpuszczania i mieszania, oraz do dyspersji, wykorzystuje się je do mieszania cieczy o małej lepkości. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu z tuleją wspawanym w płaszcz zbiornika, istnieje możliwość montażu na płaszczu z ociepleniem. Korpus silnika wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55

Opcjonalnie:

Montaż silnika Ex; montaż silnika o innych parametrach; montaż osłony silnika; zmiana średnicy wirnika i kształtu; uszczelnienie podwójne.



SPECYFIKACJA

Typ	Objętość (m ³)	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M1L - 0,55	0,1 – 2,0	0,55 kW	~950	mechaniczne
M1L - 1,1	2,0 – 8,0	1,1 kW	~950	
M1L - 1,5	8,0 – 12,0	1,5 kW	~950	
M1L - 2,2	12,0 – 18,0	2,2 kW	~950	
M1L - 3,0	18,0 – 40,0	3,0 kW	~950	
M1L - 4,0	40,0 – 65,0	4,0 kW	~950	
M1L - 5,5	65,0 – 110,0	5,5 kW	~950	

Wartości podane dla wody czystej zimnej

WYMIARY MIESZADŁA

Typ	Objętość (m ³)	A (mm)	C (mm)	D (Ømm)	L (mm)	S (Ømm)	W (Ømm)
M1L - 0,55	0,1 – 2,0	140	250	300	max 300	od 125	34
M1L - 1,1	2,0 – 8,0	140	285	300	max 300	od 125	34
M1L - 1,5	8,0 – 12,0	175	308	350	max 350	od 160	34
M1L - 2,2	12,0 – 18,0	175	335	350	max 350	od 160	40
M1L - 3,0	18,0 – 40,0	190	356	400	max 400	od 200	40
M1L - 4,0	40,0 – 65,0	190	394	400	max 450	od 250	40
M1L - 5,5	65,0 – 110,0	190	394	400	max 450	od 250	40

ZASTOSOWANIE

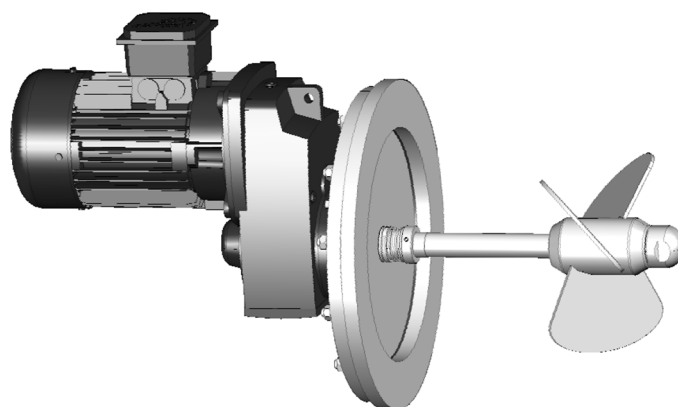
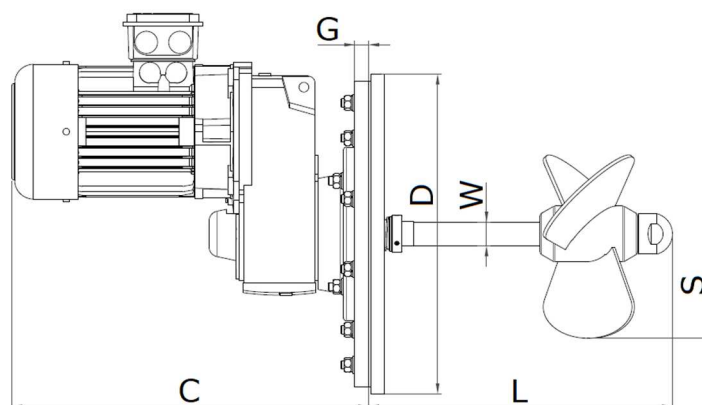
Mieszadło boczne propellerowe M1R przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych (syropy, oleje, roztwory itp.) głównie stosuje się je do mieszania cieczy o niedużej lepkości.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M1R są mieszadłami przeznaczonymi do pracy w pozycji kątovej lub poziomej (kąąt od 90° do 45°). Dzięki mocnemu mieszaniu stosuje się je do rozpuszczania i mieszania, oraz do dyspersji, wykorzystuje się je do mieszania cieczy o małej lepkości. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu z tuleją wstawianą w płaszcz zbiornika, istnieje możliwość montażu na płaszczu z ociepleniem. Motoreduktor wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L. Motoreduktor w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55

Opcjonalnie:

Montaż silnika Ex; montaż silnika o innych parametrach; montaż osłony silnika; zmiana średnicy wirnika i kształtu; uszczelnienie podwójne.


SPECYFIKACJA

Typ	Objętość (m ³)	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M1R - 1,5	8,0 – 25,0	1,5 kW	150 - 300	mechaniczne
M1R - 2,2	25,0 – 45,0	2,2 kW	150 - 300	
M1R - 3,0	45,0 – 70,0	3,0 kW	150 - 300	
M1R - 4,0	70,0 – 100,0	4,0 kW	150 - 300	
M1R - 5,5	100,0 – 130,0	5,5 kW	150 - 300	
M1R - 7,5	130,0 – 170,0	7,5 kW	150 - 300	

Wartości podane dla wody czystej zimnej

WYMIARY MIESZADŁA

Typ	Objętość (m ³)	C (mm)	D (Ømm)	G (mm)	L (mm)	S (Ømm)	W (Ømm)
M1R - 1,5	8,0 – 25,0	482	200-250	20	max 350	150	35
M1R - 2,2	25,0 – 45,0	482	200-250	20	max 350	150	35
M1R - 3,0	45,0 – 70,0	492	200-300	20	max 400	180	40
M1R - 4,0	70,0 – 100,0	515	250-300	25	max 450	200	40
M1R - 5,5	100,0 – 130,0	626	250-300	25	max 450	220	40
M1R - 7,5	130,0 – 170,0	626	250-300	25	Max 550	250	40

ZASTOSOWANIE

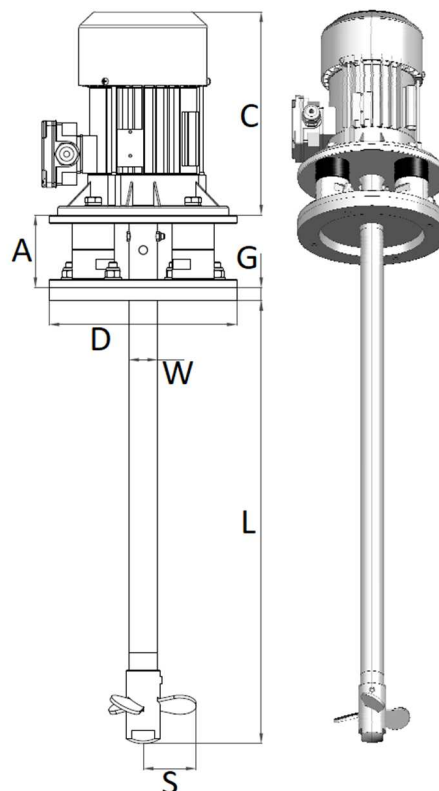
Mieszadło pionowe propellerowe M3L przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych (syropy, oleje, roztwory itp.).

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M3L są mieszadłami szybkoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji pionowej (maksymalny kąt nachylenia 15°). Dzięki szybkiemu i mocnemu mieszaniu stosuje się je do rozpuszczania i mieszania, oraz do dyspersji. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu wspawanym w dennicę górną, istnieje możliwość montażu na dennicach z ociepleniem. Korpus silnika wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55

Opcjonalnie:

Montaż silnika Ex; montaż silnika o innych parametrach; montaż osłony silnika; zmiana średnicy wirnika i kształtu.



SPECYFIKACJA

Typ	Objętość (m ³)	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M3L - 0,55	0,1 - 0,5	0,55 kW	~950	pierścień dwuwargowy
M3L - 1,1	0,5 - 1,0	1,1 kW	~950	
M3L - 1,5	1,0 - 2,0	1,5 kW	~950	
M3L - 2,2	2,0 - 4,5	2,2 kW	~950	

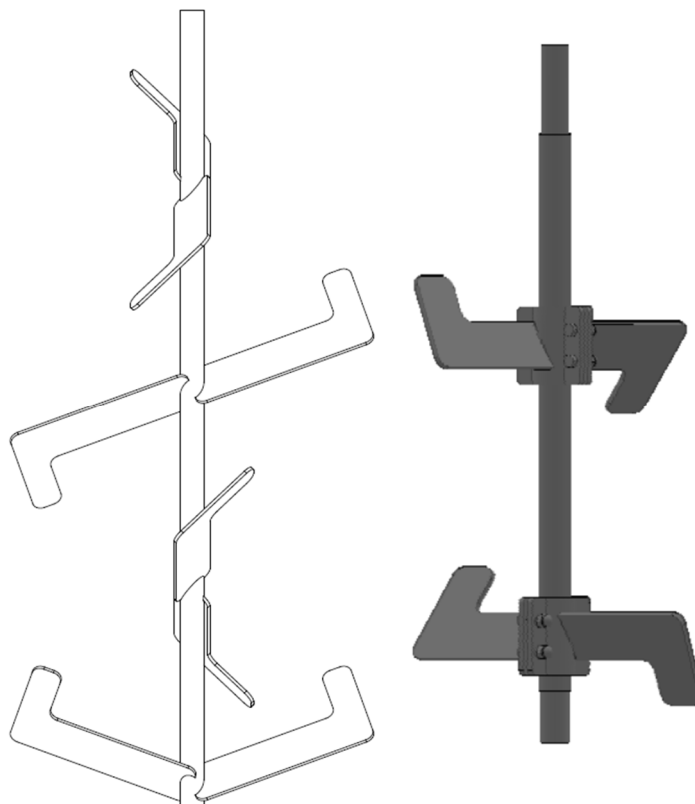
Wartości podane dla wody czystej zimnej

WYMIARY MIESZADŁA

Typ	Objętość (m ³)	A (mm)	C (mm)	D (Ømm)	G (mm)	L (mm)	S (mm)	W (Ømm)
M3L - 0,55	0,1 - 0,5	85	250	200	15	max 1000	62,5	34
M3L - 1,1	0,5 - 1,0	85	285	200	15	max 1250	62,5	34
M3L - 1,5	1,0 - 2,0	85	308	250	15	max 1500	75	34
M3L - 2,2	2,0 - 4,5	85	335	250	15	max 1600	75	34

ZASTOSOWANIE

Mieszadło pionowe łopatkowe wolnoobrotowe M2Z przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych o zróżnicowanych lepkościach i gęstościach (syropy, oleje, koncentraty itp.). Zastosowanie mieszadła łopatkowego zapobiega zbędnemu napowietrzaniu produktu, oraz podtrzymuje jednolitą konsystencję. Stosuje się je w zbiornikach bez płaszcza grzewczego oraz do produktów nie wymagających intensywnego mieszania.


CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M2Z są mieszadłami wolnoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji pionowej. Średnica mieszadła najczęściej jest równa połowie średnicy wewnętrznej zbiornika. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu wspawanym w dennicę górną, istnieje możliwość montażu na dennicach z ociepleniem. Korpus motoreduktora wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 304L lub 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55. Tuleje ślizgowe obsady mieszadła wykonane z PTFE lub B101 (możliwość montażu innego materiału)

Opcjonalnie:

Montaż motoreduktora Ex; możliwość wykonania z innego materiału; wykonanie mieszadła z certyfikatem ATEX; łopaty montowane bezpośrednio do wału, za pośrednictwem tulei lub za pośrednictwem tulei skręcanych; łopaty o różnych kształtach i kątach; możliwość wału łączonego.

SPECYFIKACJA

Typ	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M2R – 1,5	1,5 kW	10 – 100	pierścień dwuwargowy
M2R – 2,2	2,2 kW	10 – 100	
M2R – 3,0	3,0 kW	10 – 100	
M2R – 4,0	4,0 kW	10 – 100	
M2R – 5,5	5,5 kW	10 – 100	
M2R – 7,5	7,5 kW	10 – 100	
M2R – 11,0	11,0 kW	10 – 100	
M2R – 15,0	15,0 kW	10 – 100	
M2R – 18,5	18,5 kW	10 – 100	
M2R – 22,0	22,0 kW	10 – 100	
M2R – 30,0	30,0 kW	10 – 100	

Wartości podane dla wody czystej zimnej

ZASTOSOWANIE

Mieszadło pionowe ramowe/kotwicowe wolnoobrotowe M2R przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych o dużych lepkościach i gęstościach (syropy, oleje, kosmetyki itp.). Zastosowanie mieszadła ramowego zapobiega zbędnemu napowietrzaniu produktu.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M2R są mieszadłami wolnoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji pionowej. Średnica mieszadła najczęściej jest bliska średnicy wewnętrznej zbiornika. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu spawanym w dennicę górną, istnieje możliwość montażu na dennicach z ociepleniem. Korpus motoreduktora wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 304L lub 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55. Tuleje ślizgowe obsady mieszadła wykonane z PTFE lub B101 (możliwość montażu innego materiału)

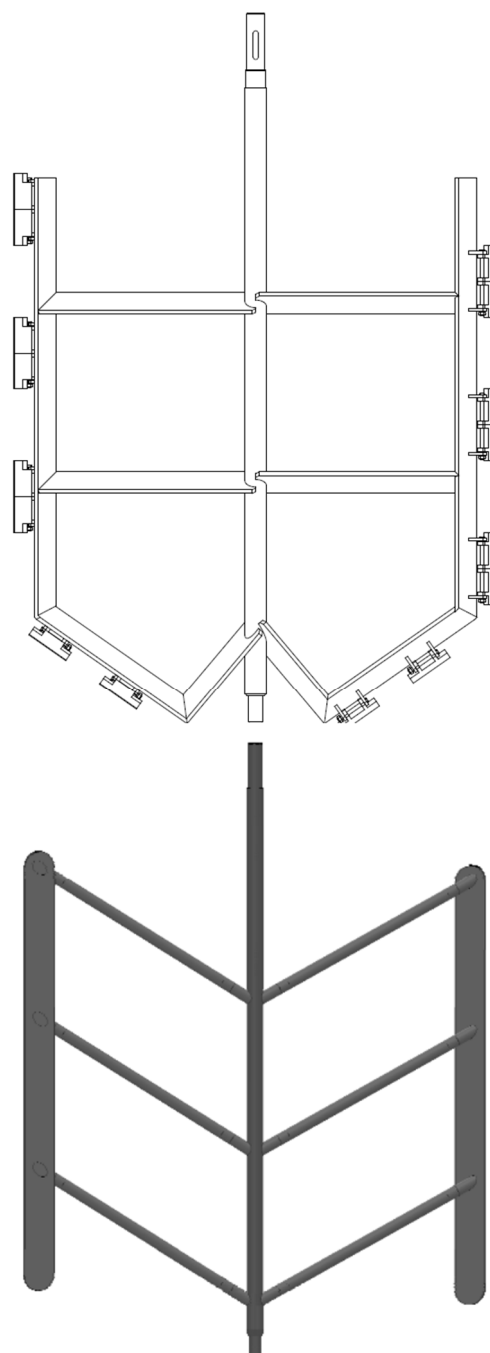
Opcjonalnie:

Montaż motoreduktora Ex; montaż skrobaków (stosowane w zbiornikach z płaszczem grzewczym); możliwość wykonania z innego materiału; wykonanie mieszadła z certyfikatem ATEX; mieszadło ramowe rurowe.

SPECYFIKACJA

Typ	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M2R – 1,5	1,5 kW	10 – 100	pierścień dwuwargowy
M2R – 2,2	2,2 kW	10 – 100	
M2R – 3,0	3,0 kW	10 – 100	
M2R – 4,0	4,0 kW	10 – 100	
M2R – 5,5	5,5 kW	10 – 100	
M2R – 7,5	7,5 kW	10 – 100	
M2R – 11,0	11,0 kW	10 – 100	
M2R – 15,0	15,0 kW	10 – 100	
M2R – 18,5	18,5 kW	10 – 100	
M2R – 22,0	22,0 kW	10 – 100	
M2R – 30,0	30,0 kW	10 – 100	

Wartości podane dla wody czystej zimnej



ZASTOSOWANIE

Mieszadło pionowe spiralno-ramowe wolnoobrotowe M2SR przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych o bardzo wysokich lepkościach i gęstościach (syropy, oleje, kosmetyki itp.). Zastosowanie mieszadła spiralno-ramowego zapobiega zbędnemu napowietrzaniu produktu.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M2SR są mieszadłami wolnoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji pionowej. Mieszadło Spiralno-ramowe wyposażone jest w dodatkowe spirale wymuszające dodatkowy obieg medium. Średnica mieszadła najczęściej jest bliska średnicy wewnętrznej zbiornika. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu wspawanym w dennicę górną, istnieje możliwość montażu na dennicach z ociepleniem. Korpus motoreduktora wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55. Tuleje ślizgowe obsady mieszadła wykonane z PTFE lub B101 (możliwość montażu innego materiału)

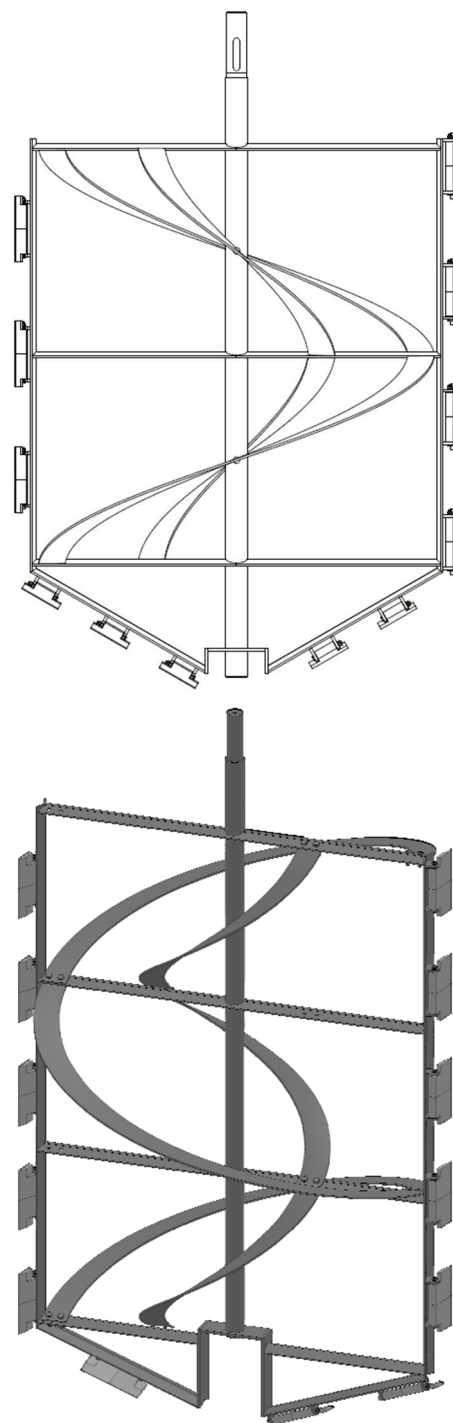
Opcjonalnie:

Montaż motoreduktora Ex; montaż skrobaków (stosowane w zbiornikach z płaszczem grzewczym); możliwość wykonania z innego materiału; wykonanie mieszadła z certyfikatem ATEX; spirale spawane lub skręcane.

SPECYFIKACJA

Typ	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M2SR – 1,5	1,5 kW	10 – 100	pierścień dwuwargowy
M2SR – 2,2	2,2 kW	10 – 100	
M2SR – 3,0	3,0 kW	10 – 100	
M2SR – 4,0	4,0 kW	10 – 100	
M2SR – 5,5	5,5 kW	10 – 100	
M2SR – 7,5	7,5 kW	10 – 100	
M2SR – 11,0	11,0 kW	10 – 100	
M2SR – 15,0	15,0 kW	10 – 100	
M2SR – 18,5	18,5 kW	10 – 100	
M2SR – 22,0	22,0 kW	10 – 100	
M2SR – 30,0	30,0 kW	10 – 100	

Wartości podane dla wody czystej zimnej



ZASTOSOWANIE

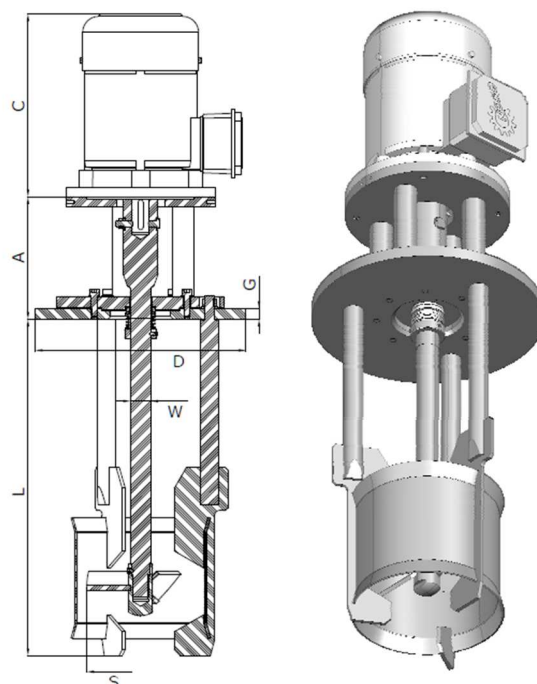
Mieszadło turbinowe MT przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych (syropy, oleje, roztwory itp.) idealnie sprawdza się do sporządzania zawieszin jak i rozpuszczania produktów (tworzy jednolitą mieszanę). Mieszadło turbinowe charakteryzuje skrócony czas mieszania oraz wysoka wydajność.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła MT są mieszadłami szybkoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji kątowej (kąt od 90° do 45°), poziomej i pionowej. Dzięki szybkiemu i mocnemu mieszaniu stosuje się je do rozpuszczania i mieszania, oraz do dyspersji. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu z tuleją wspawaną w płaszcz zbiornika lub dennicy górnej, istnieje możliwość montażu na płaszczu lub dennicy z ociepleniem. Korpus silnika wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55

Opcjonalnie:

Montaż silnika Ex; montaż silnika o innych parametrach; montaż osłony silnika; zmiana średnicy wirnika; uszczelnienie podwójne.



SPECYFIKACJA

Typ	Objętość (m ³)	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M1L - 1,1	2,0 – 8,0	1,1 kW	~950	mechaniczne
M1L - 1,5	8,0 – 12,0	1,5 kW	~950	
M1L - 2,2	12,0 – 18,0	2,2 kW	~950	
M1L - 3,0	18,0 – 40,0	3,0 kW	~950	
M1L - 4,0	40,0 – 65,0	4,0 kW	~950	
M1L - 5,5	65,0 – 110,0	5,5 kW	~950	
M1L - 7,5	110,0 – 170,0	7,5 kW	~1450	

Wartości podane dla wody czystej zimnej

WYMIARY MIESZADŁA

Typ	Objętość (m ³)	A (mm)	C (mm)	D (Ømm)	G (mm)	L (mm)	S (Ømm)	W (Ømm)
M1L - 1,1	2,0 – 8,0	205	285	360	18	450 – 700	180	34
M1L - 1,5	8,0 – 12,0	205	308	360	18	450 – 700	180	34
M1L - 2,2	12,0 – 18,0	205	335	360	18	450 – 700	180	34
M1L - 3,0	18,0 – 40,0	205	356	360	20	450 – 700	180	34
M1L - 4,0	40,0 – 65,0	205	394	360	20	450 – 700	180	34
M1L - 5,5	65,0 – 110,0	205	394	360	22	450 – 700	180	34
M1L - 7,5	110,0 – 170,0	205	394	360	22	450 – 700	180	34

ZASTOSOWANIE

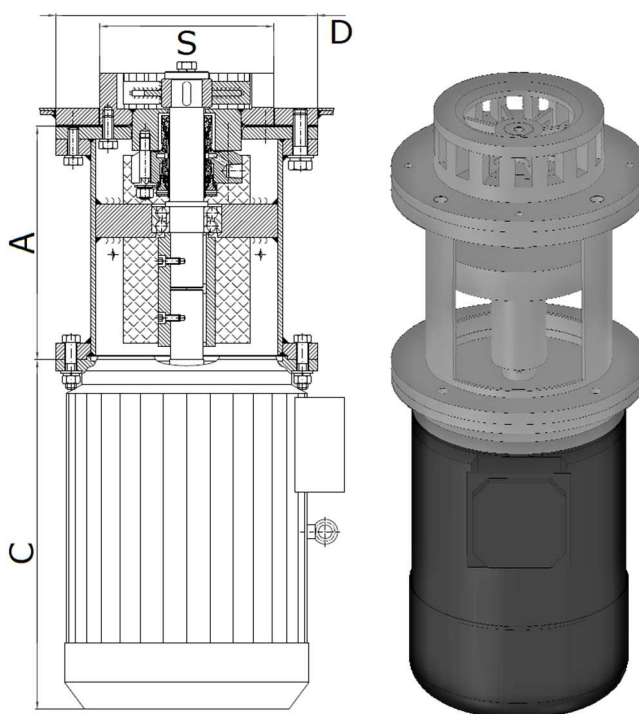
Mieszadło ścinające M4L-CL przeznaczone jest do mieszania produktów spożywczych i przemysłowych (syropy, oleje, roztwory itp.) idealnie sprawdza się do sporządzania zawieszin jak i rozpuszczania produktów (tworzy jednolitą mieszanę). Mieszadło turbinowe charakteryzuje skrócony czas mieszania oraz wysoka wydajność.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Mieszadła M4L-CL są mieszadłami szybkoobrotowymi przeznaczonymi do pracy w pozycji pionowej dolnej (kąt od 0° do 15°). Dzięki szybkiemu i mocnemu mieszaniu stosuje się je do rozpuszczania i mieszania, oraz do dyspersji. Mieszadło montuje się na specjalnym kołnierzu z tuleją wspawanym w dennicę dolną zbiornika, istnieje możliwość montażu na dennicy z ociepleniem. Korpus silnika wykonany jest z aluminium, elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L. Silnik w standardzie IE3, izolowany w klasie F, ochrona IP55

Opcjonalnie:

Montaż silnika Ex; montaż silnika o innych parametrach; montaż osłony silnika; możliwość montażu motoreduktora do wirnika propellerowego; możliwość zmiany rodzaju głowicy; uszczelnienie podwójne.


SPECYFIKACJA

Typ	Objętość (m ³)	Moc silnika (kW)	Prędkość obrotowa (obr./min.)	Uszczelnienie
M4L-CL – 3,0	0,1 – 20,0	3,0 kW	~2900	mechaniczne
M4L-CL – 4,0	0,1 – 25,0	4,0 kW	~2900	
M4L-CL – 5,5	0,1 – 30,0	5,5 kW	~2900	
M4L-CL – 7,5	0,1 – 40,0	7,5 kW	~2900	
M4L-CL – 11,0	0,1 – 50,0	11,0 kW	~2900	

Wartości podane dla wody czystej zimnej

WYMIARY MIESZADŁA

Typ	Objętość (m ³)	A (mm)	C (mm)	D (Ømm)	S (Ømm)
M4L-CL – 3,0	0,1 – 20,0	267	308	250	180
M4L-CL – 4,0	0,1 – 25,0	267	335	250	180
M4L-CL – 5,5	0,1 – 30,0	267	356	300	200
M4L-CL – 7,5	0,1 – 40,0	267	394	300	200
M4L-CL – 11,0	0,1 – 50,0	267	530	350	210

ZASTOSOWANIE

Homogenizator HM80 przeznaczony jest do standaryzacji emulsji olejowych w celu zmniejszenia wielkości cząsteczek tłuszczu lub fazy parafinowej oraz przygotowania jednorodnej mieszanki lub homogennego roztworu. W momencie łączenia faz następuje lepsze łączenie cząsteczek wody i intensyfikacja procesu łączenia cząsteczek tłuszczu z wodą.

Homogenizator jest przeznaczony dla większości produktów, takich jak kremy i maści, balsamy, sosy i emulsje smakowe.

Dwa wykonania – wersja podzbiornikowa – oznaczenie HM80P oraz wersja InLine – oznaczenie HM80.

PARAMETRY HOMOGENIZATORA

Wyszczególnienie	Jednostki miary	HM80
Wydajność*	m ³ /h	10,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	3,0
Średnica wirnika	mm	Ø 80
Typ silnika	-	3SKg132S-2PC-IE3
Prąd znam./Napięcie	A/V	17,8/400
Moc	kW	11,0
Prędkość obr. silnika	min. ⁻¹	2900
Masa	kg	104,0

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Homogenizator jest produktem typu rotor – stator i może być zastosowany w zależności od wersji wykonania jako homogenizator podzbiornikowy z przeznaczeniem do homogenizacji treści znajdującej się w zbiorniku np. przy produkcji emulsji i po dodaniu emulgatora. Drugim zastosowaniem jest wykonanie homogenizatora na łapach z możliwością montażu in-line. W wersji in-line homogenizator stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Rotor oraz stator stanowią dwie współpracujące ze sobą pary ściśle w określonej odległości. Kierunek ukształtowania zębów wirnika rotora i statora oraz zastosowany przedwirnik umożliwiają przepływ cieczy przez urządzenie oraz umożliwiają ścinanie przepływającej cieczy. Prędkość obrotowa ok. 3000 obr/min umożliwiają intensywny proces ścinania oraz zarazem mieszania. Rotor osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego homogenizator. Korpus zewnętrzny montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu homogenizatora. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

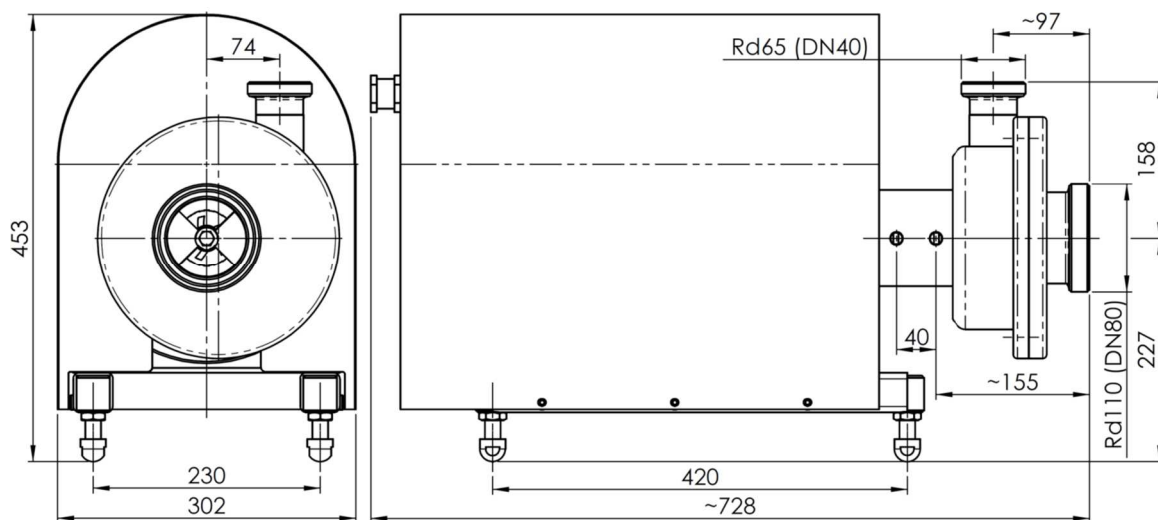
Wał uszczelniony jest za pomocą uszczelnienia podwójnego z możliwością podawania wody płuczącej o określonej temperaturze mogącej dogrzewać również korpus homogenizatora jeśli jest taka potrzeba. Korpus zewnętrzny i korpus homogenizatora wykonany z materiałów o znacznej konstrukcji specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki skrawaniem, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy Homogenizatora.

Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN80 ssanie i DN40 tłoczenie.

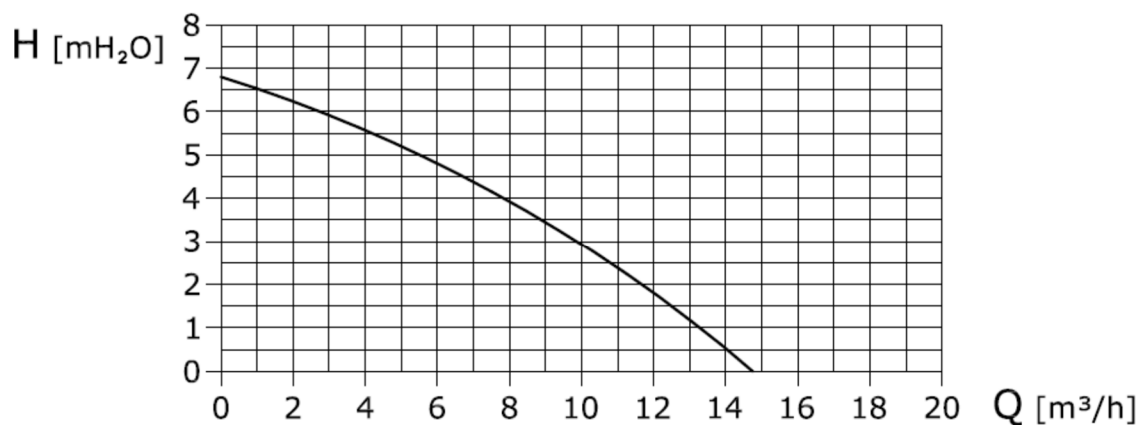
Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

W celu uzyskania dobrego efektu pracy należy odpowiednio dobrać wydajność pompy podającej homogenizowany czynnik.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA



ZASTOSOWANIE

Homogenizator HM80P lub HM100P przeznaczony jest do standaryzacji emulsji olejowych w celu zmniejszenia wielkości cząsteczek tłuszczu lub fazy parafinowej oraz przygotowania jednorodnej mieszanki lub homogennego roztworu.

W momencie łączenia faz następuje lepsze łączenie cząsteczek wody i intensyfikacja procesu łączenia cząsteczek tłuszczu z wodą.

Homogenizator jest przeznaczony dla większości produktów, takich jak kremy i maści, balsamy, sosy i emulsje smakowe.

Dwa wykonania – wersja podzbiornikowa – oznaczenie HM80P oraz wersja InLine – oznaczenie HM80.

PARAMETRY HOMOGENIZATORA

Wyszczególnienie	Jednostki miary	HM80P	HM100P
Wydajność*	m ³ /h	10,0	12,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	3,0	3,0
Średnica wirnika	mm	Ø 80	Ø 100
Typ silnika	-	3SKg132S-2PC-IE3	4SLg160M-2BM-IE3
Prąd znam./Napięcie	A/V	17,8/400	26,0/400
Moc	kW	11,0	15,0
Prędkość obr. silnika	min. ⁻¹	2900	2940
Masa	kg	104,0	190,0

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Homogenizator jest produktem typu rotor – stator i jest homogenizatorem podzbiornikowym z przeznaczeniem do homogenizacji treści znajdującej się w zbiorniku np. przy produkcji emulsji i po dodaniu emulgatora.

Rotor oraz stator stanowią dwie współpracujące ze sobą pary ściśle w określonej odległości.

Kierunek ukształtowania zębów wirnika rotora i statora oraz zastosowany przedwirnik umożliwiają przepływ cieczy przez urządzenie oraz umożliwiają ścinanie przepływającej cieczy. Prędkość obrotowa ok. 3000 obr/min umożliwiają intensywny proces ścinania oraz zarazem mieszania.

Rotor osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego homogenizator.

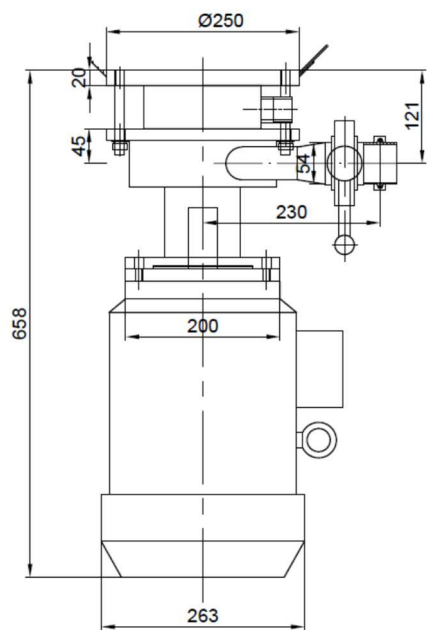
Korpus zewnętrzny montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu homogenizatora.

Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem homogenizatora osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

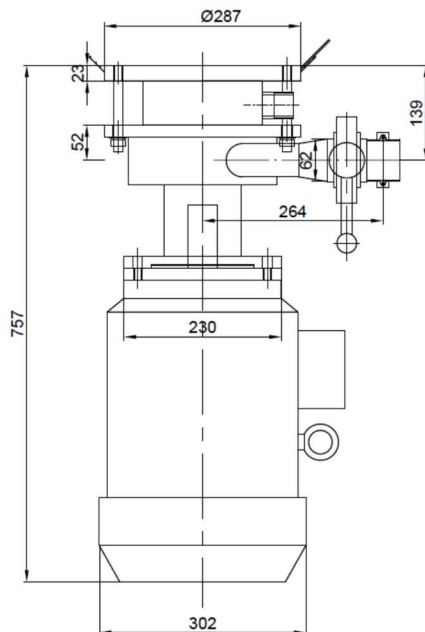
Wał uszczelniony jest za pomocą uszczelnienia podwójnego z możliwością podawania wody płuczącej o określonej temperaturze mogącej dogrzewać również korpus homogenizatora jeśli jest taka potrzeba. Korpus zewnętrzny i korpus homogenizatora wykonany z materiałów o znacznej konstrukcji specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki skrawaniem, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy Homogenizatora.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

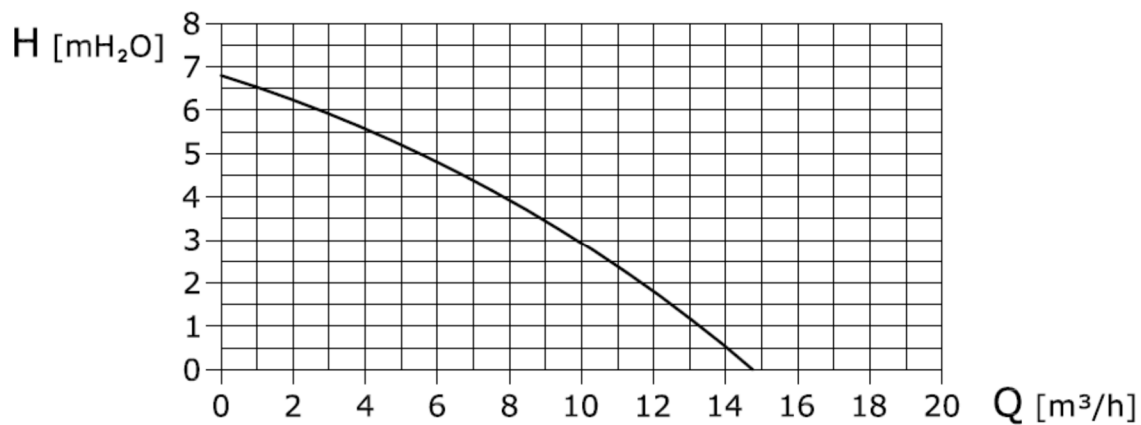
WYMIARY GABARYTOWE HM80P



WYMIARY GABARYTOWE HM100P



CHARAKTERYSTYKA



ZAPRASZAMY



ul. Szczepieszka 19
22-400 Zamość, POLSKA
NIP 922-13-32-679
www.spomasz.biz.pl
marketing@spomasz.biz.pl
Dział Marketingu tel. +48 84 639 28 95